

## ULTRACOOING PLUS

### LE CHOIX DU CONSTRUCTEUR

- Produit d'origine
- Approuvé par RENAULT TRUCKS
- Homologué Renault 41.01.001/--S type D



### SPÉCIFICATIONS INTERNATIONALES

- AFNOR NFR 15-601
- ASTM D 3306 - D4656 - D 4985 - D 6210
- SAE J 1034
- BS 6580

### ANTIGEL CONFORME AUX SPÉCIFICATIONS CONSTRUCTEURS

- DAF 74002
- MAN 324 Type SNF
- MB-Approval 325.3
- VOLVO
- VOLKSWAGEN TL 774 D/F
- IVECO
- DEUTZ DQC-CB-14

### CONDITIONNEMENTS

- Bidon de 5L
- Bidon de 20L
- Tonnelet de 60L
- Fût de 208L
- Cubi de 1 000L
- Vrac, livraison sur site par camion citerne



## PROTÉGEZ VOTRE MOTEUR AVEC LA GAMME RENAULT TRUCKS OILS

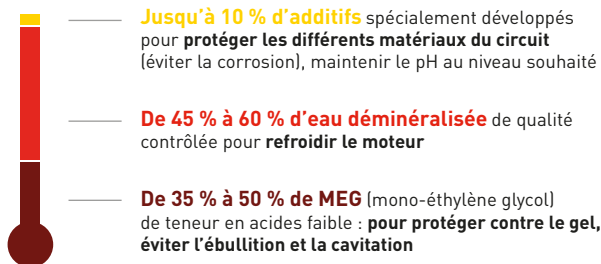
Les nouvelles motorisations développées par les différents constructeurs sont synonymes **d'augmentation des puissances, des températures de combustion** ainsi que de **complexification des circuits de refroidissement**.

Ces circuits nécessitent l'usage de produits de protection d'une qualité optimale sous peine **d'altérer la durée de vie** des organes.

Renault Trucks Oils conçoit des liquides de refroidissement à base de glycol et issus de la technologie organique qui vous garantissent une protection optimale du moteur. En plus d'agir sur la maîtrise de sa température, leurs formulations permettent :

- **L'allongement des intervalles de vidange** rendu possible grâce à une longévité produit supérieure tout en veillant à la **réduction des dépôts** et à un meilleur transfert de chaleur.
- Une **protection totale du circuit** qui permet d'éviter **la corrosion, la cavitation, le gel et l'ébullition**.

## POURQUOI CHOISIR LES LIQUIDES DE REFROIDISSEMENT RENAULT TRUCKS OILS ?



## LA QUALITÉ DU GLYCOL

Renault Trucks Oils utilise des **mono-éthylènes glycols dont la teneur en acides de dégradation est faible pour une meilleure protection contre la corrosion**. À l'inverse, de nombreux liquides de refroidissement font aujourd'hui appel à des **glycols recyclés** qui ont une teneur en **acide formique élevée, diminuant ainsi la protection anti-corrosive**.

## UNE GAMME ÉLABORÉE AVEC LE CONSTRUCTEUR POUR DES PERFORMANCES GARANTIES

### VÉHICULES INDUSTRIELS

#### ULTRACOOLING PLUS

- **Liquide de refroidissement** prêt à l'emploi
- Protège tous les circuits de refroidissement moteur **jusqu'à -26° C**
- Préserve les organes de **la corrosion et la cavitation**
- Propreté optimale grâce au **concept organique** (évite les dépôts, troubles...)
- Intervalle de vidange maximum jusqu'à **4 ans ou 500 000 km\***

#### ULTRACOOLING PLUS - 35° C

- **Liquide de refroidissement** prêt à l'emploi destiné à la protection de tous les circuits de refroidissement moteur **jusqu'à -35° C**
- Assure une protection optimale contre la corrosion des métaux
- Évite la **formation de dépôts** et laisse les surfaces propres
- Intervalle de vidange maximum jusqu'à **4 ans ou 500 000 km\***

#### MAXIGEL PLUS

- **Antigel concentré** à diluer avec de l'eau déminéralisée
- S'adapte à tous les besoins puisque la proportion d'eau détermine la température de protection
- Protection températures extrêmes pouvant aller **jusqu'à -35° C**
- Assure une protection maximale des organes contre **la corrosion et la cavitation**
- Intervalle de vidange maximum jusqu'à **4 ans ou 500 000 km\***

### VÉHICULES UTILITAIRES

#### VEGACOOLING PLUS

- **Liquide de refroidissement minéral** prêt à l'emploi spécialement développé pour les motorisations Nissan
- Excellente protection des surfaces métalliques et parfaite compatibilité avec les joints
- Préserve la durée de vie de la pompe à eau
- Protection températures extrêmes **jusqu'à -35° C**

### TRANSPORT COLLECTIF

#### NOVACOOLING PLUS

- **Liquide de refroidissement mixte** prêt à l'emploi
- Garantit une protection maximale des moteurs contre la corrosion
- Grande résistance à la formation de mousse
- Protection températures extrêmes **jusqu'à -37° C**

\*Se référer aux préconisations constructeurs pour l'intervalle de vidange spécifique du véhicule.